





※示例图







Challenge 电池特性随着高功率和大容量化而提高

随着锂离子电池的大容量化以及车载用途的使用扩大,愈发要求提高电 池的安全性, 而其课题在于使用高粘度材料使分散性能恶化、以及电流 阻碍对循环特性的不良影响。伴随EV市场扩大,支持高功率和大容量化 的材料开发成为当务之急。

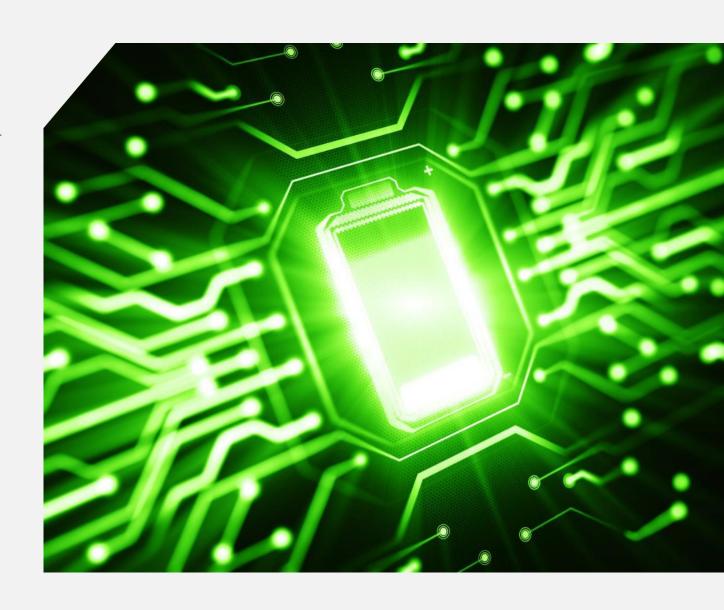




Solution

Solution 粘合性和分散性优良的PVB树脂

粘合性优良,具有传统粘结剂3倍的剥离强度。不仅可溶于范围广泛的有 机溶剂,还溶解于水,即使是难分散性材料也可实现低粘度、高固含量 化。可以帮助削减NMP,使分散稳定。通过改变3项化学构成的重量 比,还能够让化学及物理特性发生变化。







※示例图

技术概述



极佳的粘合性能

剥离强度

极佳的粘合性拥有高于现行粘结剂 3倍的剥离强度。



02 高分散稳定性

为工艺成本做出贡献

即使是难分散性材料也可实现低粘度化和高固 含量化,还可帮助削减NMP以及让分散稳定。



高可溶性

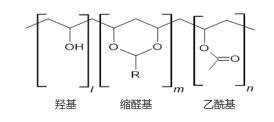
可溶于各种溶剂

不仅溶于**有机溶剂**,还可溶于水。 FX) NMP, Water



PVB的构成

通过调整3项官能基比率, 可让其发挥各种特性。



技术数据

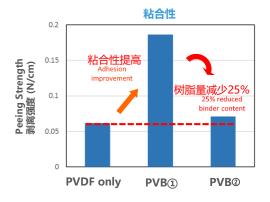


极佳的粘合性能

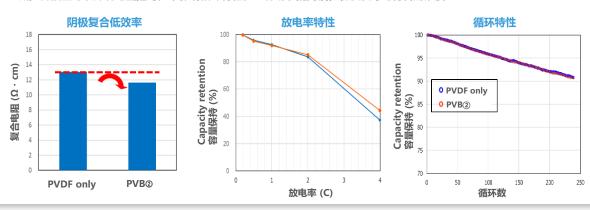
少量粘结剂就能起到充分的作用

通过对PVDF添加25%的PVB,可使总树脂量减少25%。





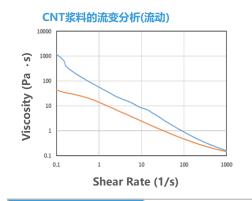
减少树脂量可以抑制电流阻碍,不影响循环特性,也有助于提高活性物质及导电材料的浓度



高分散稳定性

帮助实现影响工艺成本的低粘度化 + 高固含量化

[混合比率(wt%)] MWCNT/PVP 或 PVB/NMP = 4/1.5/94.5 CNT悬油液

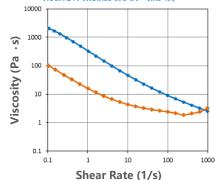




阴极(LFP)悬浊液

LFP/AB/PVDF = 94/2/4, LFP/AB/PVDF+PVB = 95/2/3

阴极浆料的流变分析 (流动)



样本	固形物	粘度 (Pa. s)	
		1(1/s)	100(1/s)
PVDF	58	323.7	9
PVDF + PVB	65	15.9	2.4

有助于提高固含量,

可帮助削减7%的NMP溶液,并缩短干燥时间。

通过添加PVB树脂,可以制作分散保持性高、粘度低的悬浊液。

